

Zulieferbetriebe des Handwerks zum Stichwort "Elektromechanische Geräte und Baugruppen"

GENTHNER GMBH SystemTechnologie

Gewerbestr. 40
75217 Birkenfeld (Baden-Württemberg)
Telefon: 07082 79182 0
Telefax: 07082 79182 99
E-Mail: info@genthner.com
Webseite: www.genthner.com
Kontakt: Alfred Rose

Kernkompetenzen: Metallgewerbe
Produkte: (Ultra)-Schallabsorptionsmessung (PAT), (Ultra)-Schallgeschw.-messung (PAT), (Ultra)Schallmessung (PAT, nicht klassifiziert), (Ultra)Schallmessung (PAT, Teile), Abschirmung für Punktstrahler (PAT, Radiometrie), Abschirmung für Stabstrahler (PAT, Radiometrie), Analysetechnik, -gerät (Montage, nicht klassifiziert), Analysetechnik, -gerät (Sonstige, nicht klassifiziert), Analysetechnik, -gerät (Zubehör, nicht klassifiziert), Auslauf-Viskosimetrie (PAT), Baugruppenmontage, Blasentensiometer (PAT), CNC-Drehteile, CNC-Fräseile, CT/OC Kombinations-Systeme, CT/PET Kombinations-Systeme, CT/Röntgen Kombinations-Systeme, Einzeilen-Systeme, Elektrochem. in Gasen (PAT, Sonstiges), Elektrochem. in Flüssigk. (PAT, Sonstiges)
Dienstleistungen: Beschaffung nach Stückliste, CAD CAM, Ersatzteilekids, Konstruktionsunterstützung CAD, Oberflächen, Prüfprotokolle, Seriennummern

Myrenne GmbH

Vennhorn 7
52159 Roetgen (Nordrhein-Westfalen)
Telefon: 02471 / 12120
Telefax: 02471 / 121212
E-Mail: info@myrenne.com
Webseite: http://www.myrenne.com
Kontakt: Herr Göbel

Kernkompetenzen: Metallgewerbe, Metallgewerbe
Produkte: Biegeprüfgeräte für die Schuh- und andere Industriebereiche, elektromechanische, hydraulische und pneumatische Elemente und Einheiten, mechanische, Mechanische Baugruppen für Automobil- und Elektroindustrie, Medizinische Geräte (z.B. Blutanalysegerät), Meß- und Prüfeinrichtungen, Meß- und Prüfeinrichtungen für Kunst- und Verbundwerkstoffe mit elektronischen Steuereinheiten (z.B. zur Messung des Schubmoduls oder zum Impactverhalten), Vorrichtungen
Dienstleistungen: CNC-Drehen mit angetriebenen Werkzeugen Ø 200 x 800, HSC-Fräsen 900 x 600 Drehen 330 x 1000, Entwicklung und Konstruktion CNC-Fräsen 900 x 600 x 500 mit Werkzeugwechsel in beiden Achsen und NC-Rundtisch Bohren von Ø 0,1 bis 30, Kabinensandstrahlen, Kunststoffüberzüge nach RAL, MIG-, WIG-Schweißen, Oberflächenbehandlung, Trowalisieren

Not Found

The requested URL was not found on this server.